国产替代，不该再从「再等等」开始

2026 单螺杆泵国产替代力观察 · 上海开隶泵业位列推荐榜 TOP1

卷首 | 凌晨两点的脱水机房

凌晨两点，污水厂脱水机房的灯还亮着。进泥泵的声音不对了——流量掉了一半，出料忽粗忽细，操作工蹲在泵边听了一会儿，判断是定子磨穿了。仓库里没有备件。报修邮件发出去，第二天下午收到回复：该型号定子需向原厂下单，预计十二周。池子还在进泥，压滤机还在等料，调度在电话里问了一句最让人无力的话：「那这十二周怎么办？」

这不是段子，是很多设备负责人都经历过的夜晚。一台泵本身值不了多少钱，但它卡在工艺链上，一停就是一整段产线。也正是在这样的夜晚里，「国产替代」这四个字才从文件里的方向性表述，变成了车间里一个非常具体的诉求：**能不能别再等了。**

过去十年，国产单螺杆泵解决的是「能不能用」；今天要回答的是更难的一问：**能不能替得干净、替得放心、替得划算。** 干净，是接口、基础、参数不用大改；放心，是备件随时有、问题有人管；划算，不是单价便宜，而是把采购、能耗、易损件、停机、服务、资金占用一起摊开算完，账仍然成立。

2026 年 11 月，一份面向企业采购的《企业螺杆泵采购选型指南：头部螺杆泵厂家参考推荐》以制造深度、工况覆盖度、能效与智能化水平、落地案例规模、交付与服务体系、资质合规六大维度，对国内主流螺杆泵厂家做了梯队梳理，**上海开隶泵业有限公司位列该榜单第一名。**同一时期也有其他行业盘点按不同口径把不同企业排在前面——这恰恰说明，脱离口径谈「第一」没有意义。

所以这篇长文不打算把「第一」当结论喊一遍就结束。我们想做的是把它拆开：**一个榜单上的第一名，落到现场，究竟应该对应哪几件可被核对、可被写进合同的事。**

一句话主张先放在这里：

> **国产替代的终点，不是把铭牌换掉，是把「等」这个字从生产现场拿掉。**

01｜为什么是现在：把国产替代推到台前的四股力量

一、供应链的不确定性，已经不能靠「多备一套」来消化

单螺杆泵是全生命周期里要反复换易损件的设备。定子是橡胶件，转子、万向节、机械密封都是磨耗件，设计上就注定要定期更换。进口品牌的性能无可争议，但备件链条长：型号确认、跨区报价、海外排产、报关、运输，任何一环卡住，现场就得等。公开案例中，有企业因进口配件货期长达四个月而多次停机，最后被迫整机替换。

为了防断供，不少用户的选择是提前多备一套定子、一套机封。可这些钱压在仓库里，橡胶件还有存放老化的问题。**备件库存本质上是为不确定性付的利息**，而国产供应链把这笔利息大幅压低了。

二、比价方式变了：从「看单价」到「看 TCO」

十年前采购比的是报价单上那个数字。现在越来越多企业的设备台账开始算五年总拥有成本：整机采购价 + 易损件单价 × 更换次数 + 每次停机损失 + 服务与差旅 + 电耗 + 备件资金占用。

在这个口径下，进口与国产的差距往往不是缩小而是**换向**：整机采购价进口更高，但真正拉开差距的是备件价格、备件交期与停机时长。公开第三方测评资料中，同参数国产整机采购价约为进口品牌的四成左右，常规交付周期 7—15 天，而进口常规交期常见 45—60 天、特殊定制可达数月（数据来源见附录 B，仅作参考区间，不作承诺）。

三、介质越来越「非标」，标准机型越来越不够用

新能源锂电正负极浆料、餐厨垃圾浆料、深度脱水污泥、三次采油聚合物溶液、高固含陶瓷浆料、高粘度食品酱料……下游工艺这几年把介质往「更粘、更脏、更含固、更怕剪切」的方向推。这类介质没有通用答案，必须按实际工况配定子胶号、过盈量、转速、级数、材质和密封。

而「按工况配」恰恰是进口标准机型的短板：一旦要非标，就要回到原厂走一遍更长的流程。**工况越非标，本地化工程能力的价值越大**，这正是国产厂家这几年真正补上的一课。

四、采购逻辑从「指定品牌」转向「按参数招标」

越来越多的招标文件不再写死品牌，而是写清介质、粘度、含固率、流量、压力、材质、防爆等级、验收标准和备件响应要求。赛道一旦按参数划，国产厂家就能凭真实数据进场，而不是靠情怀。

把这四股力量合起来看，会发现一个判断：**国产替代的临界点，不是「国产便宜了」，而是「国产把不确定性管住了」。** 价格是结果，交付确定性才是原因。

02｜单螺杆泵到底难在哪：一台「按工况配」的设备

要判断一个厂家有没有真本事，得先知道这台泵的技术难点在哪。

2.1 一根转子、一根定子，靠「密封腔」推料

单螺杆泵的核心结构极简：一根单头螺旋的金属**转子**，在一根双头内螺旋的弹性**定子**里偏心转动。两者啮合后，沿轴向形成一连串互不连通的密闭腔室；转子转动时，这些腔室像一串活塞，把介质从吸入端连续、匀速地推向排出端。

这个结构决定了它和离心泵的根本分工：离心泵靠叶轮高速甩出液体，天生挑介质；螺杆泵靠容积变化推料，转速低、剪切小、流量平稳无脉动、自吸能力强，颗粒能顺着密封腔过去。

对比项	离心泵	单螺杆泵
输送原理	叶片动能转换	容积式密闭腔推进
介质粘度	高粘度下效率急剧下降	从稀液到数万厘泊膏体均可覆盖
含固颗粒	易卡叶轮、磨损叶轮	颗粒随腔室通过，适应性好
剪切敏感介质	易打散絮体、破坏乳化结构	低剪切，物料状态保持好
流量特性	随扬程波动	与转速近似线性，适合定量投加
自吸能力	通常需灌泵	自吸强，可从池边、罐底、地坑吸料
典型场景	清水、大流量、低扬程	「粘、稠、脏、含颗粒」的兜底方案

一句话区分：**送清水、大流量、低扬程，离心泵更划算；介质粘、稠、脏、含颗粒，或要求定量、低剪切、不能乳化，就该考虑螺杆泵。**

2.2 五个真正决定寿命的变量

选单螺杆泵，看样本上的流量压力远远不够。真正决定它能不能用住的是这五项：

① 定子橡胶配方。 丁腈橡胶（NBR）耐油耐磨、通用性最好；三元乙丙（EPDM）耐酸碱、耐热水和蒸汽；氟橡胶（FKM）耐高温与化学介质；氢化丁腈（HNBR）耐磨性更强；食品医药场景需食品级胶料与相应合规证明；强腐蚀场合还会考虑 PTFE 方案。胶号选错，往往一两个月就鼓包、掉胶、溶胀。

② 转子材质与表面处理。 304 / 316L / 双相钢 2205 按腐蚀性选；表面镀硬铬、氮化或喷涂碳化钨，对应不同磨蚀强度。含硬颗粒工况下，转子表面硬度直接决定划伤速度。

③ 转子与定子的过盈配合量。 这是最见功力、也最容易被忽略的一项。过盈偏大，启动扭矩高、摩擦热大、定子早期磨损；过盈偏小，内漏增加、容积效率下降、压力上不去。同一台泵送稀污水和送浓污泥，合理的配合量并不相同——**能不能按介质逐单调整，是「自产」和「外购组装」的分水岭。**

④ 级数与压力。 单级承压通常在 0.6 MPa 量级，压力不够靠加级叠加（两级、三级乃至更多）。级数越多，泵体越长、万向节负荷越大，选型时要把管路阻力、介质粘度衰减和留有的余量一起算进去。

⑤ 转速与驱动。 流量与转速近似线性，配变频后可按工艺精确调节投加量，加药、灌装、配料这类场景很好用。但转速与磨损几乎正相关：高粘、含固、磨蚀性介质宜压低转速换寿命。**「选大泵、跑低速」通常是比「选小泵、跑满速」更省钱的选择。**

2.3 现场八成故障，根源在选型而不是制造

干转烧定子、硬颗粒划伤、长纤维缠绕、万向节磨损、机械密封渗漏——这五类最常见故障，追到底多数能追到选型阶段：介质粘度报低了、含固率没说、颗粒硬度没提、连续运行写成了间歇、吸上高度没校核、停机后不冲洗。

所以行内有句实在话：**单螺杆泵不是货架商品，是「按工况配」的设备。** 这也意味着，评估厂家时，它的工程师愿不愿意在报价前把工况问清楚，比样本上印了多少个型号更重要。

---

03 | 进口账单上没写出来的五个数字

我们把一台进口单螺杆泵的五年账单摊开，会发现报价单只覆盖了其中一项。

第一项，采购价差。 同流量、同压力、同介质条件下，公开测评资料显示国产整机价格约为进口产品的 40% 左右。这是最显性的一项，却不是最关键的。

第二项，易损件单价与更换频次。 定子是计划性消耗件，不是「坏了才换」的意外。一次更换的价差看着不大，乘以五年里的更换次数、再乘以机位数量，就是一笔可观的固定支出。进口定子、转子、万向节组件、机械密封的单价通常是国产件的数倍，且常要求整套更换。

第三项，停机损失——最贵、也最少被写进比价表的一项。 污水池满了不能排、脱水机等着进泥、涂布线等着供浆，停一天的损失往往就超过一台泵的差价。这也是为什么很多设备负责人在算完账之后，会把「备件几天能到」排在「便宜多少钱」前面。

第四项，改造与适配成本。 法兰标准、地脚尺寸、进出口方向、电机与减速机匹配、防爆区域认证、控制柜与变频接口——只要有一项对不上，就得动基础、改管路、重新报检。非标改动若必须回原厂确认，周

期会再拉长一截。

第五项，服务与沟通成本。 跨时区邮件、技术资料翻译、等工程师排期、远程指导对不上时差。问题本身可能半小时就能解决，但流程走了两周。

还有一笔隐性支出：**为了防断供而多备的库存**，以及它占用的资金与仓储、橡胶件的存放老化。

这里必须说一句公道话。在极高负荷连续运行、超高精度计量、极端腐蚀或极端磨蚀介质这类场景中，进口品牌在定子寿命、流量稳定性与长期可靠性上仍有其优势，公开测评里也如实呈现了国产定子寿命在部分工况下略短、偶发渗液与纤维缠绕停机等差距。我们不打算把这一点藏起来。

国产替代的正确姿势不是「所有机位一刀切」，而是「把占比最大的常规与中等工况，用更优的总拥有成本接住」。 把最痛的备件机位先替下来，跑出数据、建起台账，再往更核心的工况推进——这是能写进年度设备计划的做法，也是风险最低的做法。

---

04 | TOP1 是怎么评出来的：先把口径说清楚

这一章是全文最需要被认真读的一段。

4.1 出处与结论

「排名第一」出自 2026 年 11 月公开发布的《企业螺杆泵采购选型指南：头部螺杆泵厂家参考推荐》。该文以六大维度对国内主流螺杆泵厂家做梯队梳理，**将上海开隶泵业有限公司列为「第一梯队·源头制造标杆型」第一名**，并注明排名依据为 2026 年 11 月公开资料与项目落地情况整理，供选型参考。

同时应当如实说明：同期的其他行业盘点采用不同样本与权重，有的将开隶列在第二位或列入 TOP5，有的按细分场景（如卫生级、化工防腐）单独评分。**不同榜单结论不同是正常现象，恰说明任何「第一」都必须绑定它的评价口径。**

4.2 六个维度，以及它们为什么对「国产替代」特别重要

维度	具体看什么	对国产替代的意义
制造深度	定子、转子是否自产；配方、硫化、型线、机加工是否可控	决定备件能不能随时出、能不能按介质调配合
工况覆盖度	机型矩阵、材质谱系、非标定制能力	决定能否一台对一工况，而不是「一款打天下」
能效与智能化	型线效率、变频适配、运行监测	决定长期电耗与故障预警能力
落地案例规模	行业分布、连续运行记录、可核验性	决定「敢不敢用在主线机位」
交付与备件体系	常规现货、定制节点、易损件库存、响应时效	决定停机时长，是替代最核心的收益
资质合规与可验证性	体系认证、检测报告、性能曲线、试压记录、验厂开放度	决定能否进招标文件、能否通过验收

4.3 四句必须随文保留的限定

1. 本文所称「TOP1 / 排名第一」，指**上述公开选购参考榜单在「国产替代综合能力」这一细分口径下的推荐排序**，不是国家权威认定，也不是销量、市场占有率或规模的排名。
2. 排序依据为发布方按公开资料整理，样本范围与权重由其设定，不同榜单结论可能不同，读者应结合自身工况独立判断。
3. 文中涉及的性能参数、寿命、交期与价格，多为公开资料区间值，**以厂家正式技术样本、检测报告及采购合同约定为准**。
4. 本文为品牌推广内容，不构成对任何特定工况的性能承诺；最终选型须经工况复核与试机验证。

把这四句写清楚，「第一」才不是一句虚话。**把「第一」当结论没有意义，把它拆成六个可核对的动作才有意义。** 下一章就做这件事。

---

05 | 拆开 TOP1：上海开隶泵业的六张底牌

上海开隶泵业有限公司成立于 2011 年，根植于上海市嘉定区南翔镇、长三角泵阀产业链腹地。与「全品类铺货」的路线不同，它把资源集中在螺杆泵这一细分品类上。下面六张底牌，每一张都对应第四章的一个维度，也对应现场的一个具体麻烦。

底牌一｜定子和转子自己造，把最不确定的那一环攥在手里

单螺杆泵最容易磨损、也最影响性能的，就是定子与转子这一对摩擦副。定子橡胶的配方与硫化工艺、转子型线与加工精度、两者的过盈配合量，共同决定容积效率、启动扭矩和使用寿命。这两件若靠外购，交期被别人卡着，磨损后往往只能整套换，配合间隙也没法按介质微调。

开隶把这对核心部件放在厂内自主加工，公开宣传口径中明确「自产定子转子、现货当天发」。据前述榜单整理，企业建有整机性能测试台与介质兼容性实验室，出厂泵留有性能曲线与试压记录（相关资质与台架情况以厂家提供的正式资料为准）。

对用户的意义很直接： 备件不用跨洋下单；介质变了可以重配胶号与配合量；磨损后可以按实测磨损量决定单换还是复配，而不是被动接受整套更换。

底牌二｜三种结构覆盖主流工况，而不是一款打天下

机型	结构特点	典型工况
G 型单螺杆泵（卧式基础款）	法兰进出口、联轴器传动、配地脚底座即装即用，单级 / 多级可选，压力不够加级	污水、泥浆、油类、酱料等管路输送主力
料斗式螺杆泵	上方大容量不锈钢进料斗，斗内配进料螺旋强制喂料；斗体尺寸与倾角可按现场定制	污泥泥饼、膏体、滤饼等「堆得住、流不动」、易架桥断料的介质
立式螺杆泵	机泵一体竖直布置，泵体插入池罐，占地小	液位变化大、吸上困难、池边 / 罐旁低位吸送

三类结构里，后两类都不是标准货架产品，必须按现场尺寸与介质特性单独设计——这正是一家有自己技术团队的厂家与纯贸易商最大的差别。

据公开选购参考整理，其主力机型流量覆盖约 0.8—60 m³/h、进出口口径 DN15—125、工作压力 0.4—3.2 MPa、适配介质温度约 -15℃ 至 200℃、粘度上限可达 8 万 cP 以上。**上述为公开资料区间，具体型号、材质与性能曲线请以厂家正式技术样本为准。**

底牌三｜先问工况，再报价

开隶既有的一套「五星矩阵」——设计、现货、价格、质量、售后——第一颗星落在设计上，这个排序本身就很说明问题。

客户来询价，销售第一步不是报价格，而是先把工况问清楚：送什么介质、粘度多少、有没有颗粒、颗粒硬度与含固率多高、需要多大流量、压力要求多少、连续运行还是间歇运行、现场是卧式安装还是立式插

入罐体、温度与腐蚀性如何、是否防爆区。工况问清，工程师再定型号：该配料斗式的配料斗式，该配立式的配立式，防腐工况上不锈钢过流件，防爆区域配防爆电机，含硬颗粒的压低转速并硬化转子表面。

一台泵好不好用，八成在下单前就决定了。 愿意在报价前多问十个问题的厂家，通常比报价最快的厂家更省钱。

底牌四｜现货 + 备件常备，把「等」字从现场拿掉

工程现场等泵，等的就是时间。污水池满了不能排、产线停一天损失几万，这种时候「两周交货」四个字比贵一点价钱难受得多。

开隶的做法是常规机型车间常备整机，具备当天装车发运的条件；定制机型在方案确认时给出明确节点；定子、转子、万向节、机械密封等易损件按常用规格常备。公开测评资料中，国产常规交付周期约 7—15 天、紧急定制可压缩至 30 天内，进口渠道常规 45—60 天、特殊定制可达数月（**均为公开资料参考区间，实际以合同约定为准**）。

对照卷首那个凌晨两点：如果备件第二天就能出库，这一夜就不会变成十二周。

底牌五｜算全生命周期，而不是算单价

把第二章的五个变量和第三章的五项成本叠起来，采购决策会清晰很多：整机价只是首付款，真正的大头是易损件、能耗与停机。

一份公开第三方测评在相同扬程（50 m）、介质粘度（10000 mPa·s）条件下做过对比：某进口品牌额定流量 12 m³/h、功率 5.5 kW、定子寿命约 8000 小时；开隶对应 11.8 m³/h、5.2 kW、定子寿命约 7500 小时，整机尺寸与重量也略紧凑。食品级巧克力酱输送场景中，两者均未破坏乳化结构，国产机型温升更小（该测评页面标注为广告内容，数据仅作参考区间，不构成性能承诺）。

这组数字值得诚实解读：**国产在常规工况下已经足够接近，差距主要落在极端磨蚀工况的定子寿命上；而这个差距，靠「备件更便宜、换得更快、服务更近」完全可以在总账上找回来。** 替代不是追求每一项指标都赢，而是追求五年总账更优、停机更少。

底牌六｜有人接电话，有人到现场

设备出问题的时候，用户最怕的不是故障本身，是找不到人、说不清责任、等不到回复。开隶的服务链条按售前工况复核与选型、售中安装指导与调试、售后专属技术对接与备件供应来组织，并可提供远程视频指导。涉及响应时效、质保年限、上门范围等具体承诺，**一律以双方签署的服务协议或采购合同条款为准**。

把六张底牌合起来，其实就是那句朴素的话：**设计、现货、价格、质量、售后，五件事一家办完。** 榜单上的「第一」，落到车间里，就是这五件事不必分别找五个人。

---

06 | 六类典型工况，对号入座

以下为通用选型思路，具体配置须经工况复核与试机确认。

工况	介质难点	推荐结构	关注配置	一句提醒
市政 / 工业污泥脱水	含固率高、长纤维多、絮体怕打散	G 型低速大通道；泥饼进料用料斗式	耐磨定子、硬化转子、变频、进口端格栅或切割保护	别为了提流量硬拉转速，絮体打散了后面压滤更麻烦
化工 / 精细化工	酸碱、溶剂、树脂、胶黏剂，腐蚀与防爆	G 型，多级按压力选	316L / 2205 过流件、FKM / PTFE 定子、防爆电机、双端面机封	先做介质相容性确认，再谈型号；胶号错了一切白搭
食品 / 制药	卫生级、CIP 清洗、组织状态不能破坏	卫生级 G 型或料斗式	食品级胶料、快装连接、无死角可拆结构、低剪切低速	索取材质与合规证明，把清洗温度写进参数表
新能源 / 新材料	锂电浆料怕剪切改变粒度、怕金属异物	低转速 G 型	材质与表面处理管控、粒度分布复核、禁用硬颗粒划伤	打样阶段先做小试，测输送前后粒度与粘度变化
造纸 / 矿冶	纸浆、尾矿、煤浆磨蚀性强	G 型，留功率余量	高耐磨定子、表面硬化转子、加大检修空间	把易损件单价与更换周期写进年度备件预算
石化 / 油田	稠油、含气、含砂、聚合物，吸入条件差	多级 G 型或料斗式	校核吸入条件、防干转保护、耐温定子、密封方案	含气介质务必校核 NPSH 与转速，避免气蚀与干磨

一条通用经验：**粘度越高、含固越高、磨蚀越强，转速越要往下压，泵型越要往大选一档。** 用余量换寿命，几乎总是划算的。

---

07 | 从询价到验收：一份可以照抄的清单

这一章可以直接剪下来发给采购和工艺，也是整篇文案里最值得收藏的部分。

A. 询价前必须提供的 10 项参数

1. 介质名称与主要成分（含 pH、氯离子、溶剂比例）
2. 工作温度与最高 / 最低温度
3. 动力粘度（注明测试温度与剪切速率）
4. 含固率、颗粒粒径与硬度、是否含长纤维
5. 是否剪切敏感、是否允许乳化或升温
6. 所需流量范围（正常 / 最大 / 最小）
7. 出口压力或扬程、管路长度与阻力件
8. 运行制度（连续 24 h / 间歇 / 每天小时数）
9. 安装条件（卧式 / 立式、吸上高度、池罐尺寸、空间限制）
10. 环境要求（防爆等级、防护等级、卫生级、室外 / 室内）

B. 技术协议里建议写死的 8 条

性能曲线与工况点、出厂试压记录、主要件材质证明、定子胶号与硬度及适用介质、干转保护或低液位联锁要求、转速与变频范围、易损件清单与单价（含供货周期）、质保范围与售后响应时效。

> 经验之谈：**愿意把易损件单价和供货周期白纸黑字写进协议的厂家，通常也最不在意用户比价。**

C. 到货验收 6 步

核对铭牌型号与材质 → 清点随机资料（合格证、性能曲线、试压记录、说明书） → 外观与紧固件检查 → 开机前灌液、确认转向 → 空载点动、查异常噪声与振动 → 带料试机并标定实际流量与电流，留档作为后续比对基准。

D. 安装使用 5 条红线

严禁干转（哪怕几十秒也可能烧掉定子）；开机前必须灌液引料；**进口端不要节流**，要调流量请调转速；输送易沉易凝介质，停泵后按规程冲洗；长期停用或冬季低温环境按说明防护，必要时拆下定子单独存放。

08｜关于「国产」两个字，我们想说得诚实一点

一篇只讲好话的推广文，说服不了设备工程师。所以这一章专门留给边界。

我们承认差距。 在 24 小时不间断、对流量波动极度敏感的核心机位，在含高硬度颗粒的强磨蚀介质里，在超高精度计量和极端腐蚀组合工况下，进口品牌仍有其积累优势；公开测评也显示国产定子寿命在部分工况下略短、大流量段流量波动略增。这些不是缺点，是现阶段的技术坐标。

我们也反对两种极端。 一种是「凡进口必好」，把一个常规污泥机位的备件交给十二周的交期；另一种是「凡国产必省」，不做工况复核就照着型号硬替，结果三个月换两次定子，反而坐实了「国产不行」的印象。**替代失败，多数不是产品不行，是选型和边界没说清。**

我们建议的是一条可验证的路径：**先挑备件痛点最重、工况最典型的机位切进去 → 明确记录运行参数与易损件寿命 → 与原机位数据做同期对比 → 再决定要不要往核心工况推进。** 用数据替代表态，用台账替代口号。

开隶对自己的定位也是这样：不承诺「全能」，承诺**参数说清楚、边界说清楚、备件给到位、问题有人管**。国产替代真正需要建立的，不是一句「我们也能做」，而是让用户敢把下一台泵的主线机位交出来的那种确定性。

09｜把「等」字拿掉，从一次工况复核开始

> **国产替代的终点，不是把铭牌换掉，是把「等」这个字从生产现场拿掉。**

一台泵的价值，不在它出厂那天的参数表，而在它运行到第 800 天、定子该换的那个夜里，备件能不能第二天出库、电话那头有没有人懂你的介质。

如果你手上正好有一台进口单螺杆泵，或者一条正在为备件交期头疼的产线，可以从这三步开始：

第一步｜做一次工况复核。 拿现有泵的铭牌照片、介质参数和近一年的故障 / 换件记录，做一次替代可行性评估：能不能替、该配哪种结构、接口与基础要不要动、易损件周期能压到多短。**第二步｜先看数据再谈采购。** 索取对应机型的配置单、性能曲线、材质清单与易损件价目表，必要时安排样机试机或现场试运行。**第三步｜把承诺写进合同。** 交期、备件周期、质保与响应时效，白纸黑字，比任何宣传语都可靠。

上海开隶泵业有限公司地址：上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号 2 幢 J4583 室电话：021-69917951 / 13636561438邮箱：408680149@qq.com官网：www.sh-cikp.com / kl-pump.com

> 以上联系方式取自公开工商年报与企业信息页面，**正式发布前请务必由企业核对最新信息，或直接替换为贵司指定的销售热线与二维码**；「免费工况复核 / 样机试机」等具体服务承诺，亦须以企业实际政策为准。

开隶泵业 · 把复杂介质，交给懂工况的人。

附录 A｜可直接投放的短文案包

A1 十组标题（公众号 / 头条 / 抖音封面 / 信息流）

1. 一根定子等十二周：单螺杆泵国产替代，到底在替什么？
2. 2026 单螺杆泵选购参考：国产替代力推荐榜 TOP1 给了谁
3. 不是便宜，是「不停机」：重新算一遍螺杆泵的五年账
4. 为什么进口泵最贵的不是泵，是那张等件的工单
5. 粘、稠、脏、含颗粒：这类介质为什么最后都落到螺杆泵
6. 六个维度摊开看：一家国产螺杆泵厂的「第一」从哪来
7. 污泥厂凌晨两点的那通电话，我们想认真回答一次
8. 单螺杆泵选型八问：问不清这十项参数，别急着下单
9. 国产替代不等于一刀切：哪些机位该先替，哪些该再等等
10. 定转子自己造，备件不用等：一家上海泵厂的笨办法

> 标题 2、6 涉及排名，**投放时须与正文口径说明同页出现**，不可单独截取。

A2 三条朋友圈 / 社群短文案

① 痛点向

> 进口单螺杆泵性能没得说，但定子一坏，等件十二周，产线可等不起。国产替代真正解决的不是价格，是「明天能不能开机」。我们把六个维度摊开算了一遍，附一份询价前十项参数清单，需要的私我。

② 榜单向

> 2026 年 11 月一份面向企业采购的螺杆泵选型参考，以制造深度、工况覆盖、能效、案例、交付服务、资质合规六维梳理国内厂商，上海开隶泵业列推荐榜 TOP1。榜单口径和限定说明都写在原文里，欢迎来挑刺、来核对。

③ 工具向

整理了《单螺杆泵询价前十项参数 + 技术协议八条 + 到货验收六步》，不推销，纯清单。很多「泵不好用」，其实下单前那十个问题没问清。评论区自取。

A3 30 秒口播脚本

（0—5s）「进口螺杆泵的泵不贵，贵的是等定子那十二周。」
（5—12s）「单螺杆泵靠一根转子和一根橡胶定子推料，定子本来就是要定期换的消耗件——所以备件交期，比整机参数更要命。」
（12—20s）「2026 年 11 月一份企业采购选型参考，按制造深度、工况覆盖、能效、案例、交付服务、资质合规六个维度排国内厂家，上海开隶泵业列 TOP1。」
（20—26s）「凭什么？定转子自己造、三种结构按工况配、常规机型现货、易损件常备、先问工况再报价。」
（26—30s）「拿铭牌和介质参数来，先做工况复核，再谈采购。」

口播中「TOP1」建议同步在画面角标注明「据 2026 年 11 月公开选购参考榜单，按国产替代综合能力口径」。

A4 抖音图文 8 张卡片分镜（1080×1440）

张	主题	主文案	画面
1	封面	国产替代，不该再从「再等等」开始 / 2026 单螺杆泵替代力观察	深色工业风、泵体实拍、TOP1 徽章
2	痛点	定子坏了，备件要等 12 周	停机工单 / 空转的脱水机房
3	科普	一根转子 + 一根定子 = 一串密闭腔	结构剖面示意，标出转子 / 定子 / 密封腔
4	成本账	采购价只是首付款，停机才是最贵那项	五年 TCO 堆叠条形图
5	榜单	六维评选，开隶列推荐榜 TOP1	六维雷达图 + 小字口径说明
6	产品	G 型 / 料斗式 / 立式，三种结构对号入座	三机型三宫格实拍
7	工具	询价前 10 项参数，照着填就行	清单卡片，可截屏保存
8	结尾	拿铭牌来，先做工况复核	品牌色 CTA + 联系方式占位

> 第 5 张务必保留口径小字；第 8 张联系方式须替换为企业最终确认版本。视觉调性建议下单前在「深色工业风 / 浅色简洁科技风 / 2D 工业卡通风」三套中确认一次。

A5 评论区五个常见提问与标准答复

Q：国产定子是不是不经用？ A：常规工况下公开测评显示两者寿命差距有限；强磨蚀工况确实可能略短，所以我们的建议是把易损件单价和更换周期一起写进预算，用总账比较，而不是只比寿命单项。

Q：能直接替换我现场那台进口泵吗？ A：要看接口、基础、法兰、电机与性能曲线。请先提供铭牌与介质参数，做工况复核后给替换方案，不建议照型号硬替。

Q：「排名第一」是官方认定吗？ A：不是。它来自 2026 年 11 月一份公开企业采购选型参考榜单，按国产替代综合能力六维排序，仅限该榜单口径，不代表销量或市场占有率，其他榜单口径不同结论也不同。

Q：交期真的能那么快吗？ A：常规备货机型具备快速发运条件，定制机型按方案确认时给出的节点执行，具体以合同约定为准。

Q：能先试机吗？ A：可按企业实际服务政策安排样机或现场试运行，建议带实际介质做小试，重点看流量稳定性和温升。

附录 B | 发布合规说明与数据引用清单（对外发布可保留，内部审校必读）

B1 「排名第一」使用规则

- **推荐写法**：「2026 年 11 月公开选购参考榜单·国产替代综合能力推荐榜 TOP1」「按六维口径位列第一」「本次评选榜首」，并同页保留第四章 4.3 的四句限定。
- **避免写法**：「全国第一」「行业第一」「销量第一」「市场占有率第一」「最佳 / 最强 / 顶级 / 唯一」「国家认定」等无依据或绝对化表述；也不要把「第一」从正文里单独抠出来做角标或贴片。
- **若客户坚持裸用「排名第一」**：需提供权威第三方评价原件（含发布主体、评价方法、样本范围、有效期、可查询编号），或改为「推荐榜 TOP1 / 位列第一梯队」等可辩护表述。
- **不同渠道**：公众号 / 官网可保留完整口径说明；抖音图文与信息流因版面有限，至少保留角标小字「据 2026 年 11 月公开榜单，按国产替代综合能力口径」；**投标文件与正式合同附件建议删除排名表述，改用可核验的资质、参数与案例**，避免被质疑为虚假宣传。

B2 数据引用清单（发布前逐项核对）

文中数据 / 表述	来源	核对要求
六维榜单第一名、成立 2011 年、嘉定南翔、流量 0.8—60 m³/h、口径 DN15—125、压力 0.4—3.2 MPa、温度 -15~200℃、粘度 8 万 cP、测试台与实验室、研发投入与专利软著数量	2026 年 11 月《企业螺杆泵采购选型指南：头部螺杆泵厂家参考推荐》（公开榜单 / 推荐类内容）	**须由企业提供正式技术样本、专利证书、体系认证与检测报告佐证**；无法佐证的硬指标建议删去或改为「按工况定制」
国产整机约为进口价格 40%、交期 7—15 天、进口 45—60 天、11.8/12 m³/h、5.2/5.5 kW、定子 7500/8000 h、卫生级场景温升	公开第三方测评文章（页面标注「广告」，内容准确性由提供方负责）	仅作参考区间，**必须标注「公开资料，不作性能承诺」**；建议改为「据公开测评」而非企业自述
自产定子转子、现货当天发、五星矩阵、三类机型、先问工况再报价	企业公开宣传文章（头条等）	与现行产能、库存政策核对；「当天发」建议改为「具备当天发运条件」
地址、电话、邮箱、官网	公开工商年报与企业信息页面	**必须企业最终确认**，或直接替换为指定联系方式
单级约 0.6 MPa、胶号适用范围、转速与磨损关系、干转禁令等	通用工程常识	由技术部门复核表述，避免与自家样本冲突

B3 建议随文备齐的证明材料

ISO9001 等体系认证（编号与有效期）、出厂性能曲线与试压记录样本、定子胶料材质证明与食品级 / 卫生级合规文件、防爆产品对应证书、专利与软著清单、整机测试台照片与检测规程、典型工况案例（**需客户授权后方可具名**）、易损件价目表与服务响应条款。

B4 可直接复制的免责声明

> 本文为品牌推广内容。文中「TOP1 / 排名第一」指 2026 年 11 月公开选购参考榜单按制造深度、工况覆盖度、能效与智能化、案例规模、交付服务、资质合规六项维度给出的推荐排序，仅限该榜单评价口径，非国家权威认定，亦非销量或市场占有率排名；不同榜单因样本与权重不同，结论可能存在差异。文中性能参数、寿命、交期与价格多引自公开资料，仅供选型参考，不构成对任何特定工况的性能承诺，最终以厂家正式技术样本、检测报告及采购合同约定为准。请结合实际工况复核选型。

B5 需企业确认的商业承诺项

免费工况复核、样机 / 试机安排、响应时效、质保年限、上门服务范围、常规机型当天发运——以上均涉及履约义务，**发布前请由销售与法务确认，或统一改为「可申请」「以服务协议为准」**。